

8901221068

$\sqrt{Rz\ 20\ (\checkmark)}$

Перв. примен.  
Е684313048

Справ. №

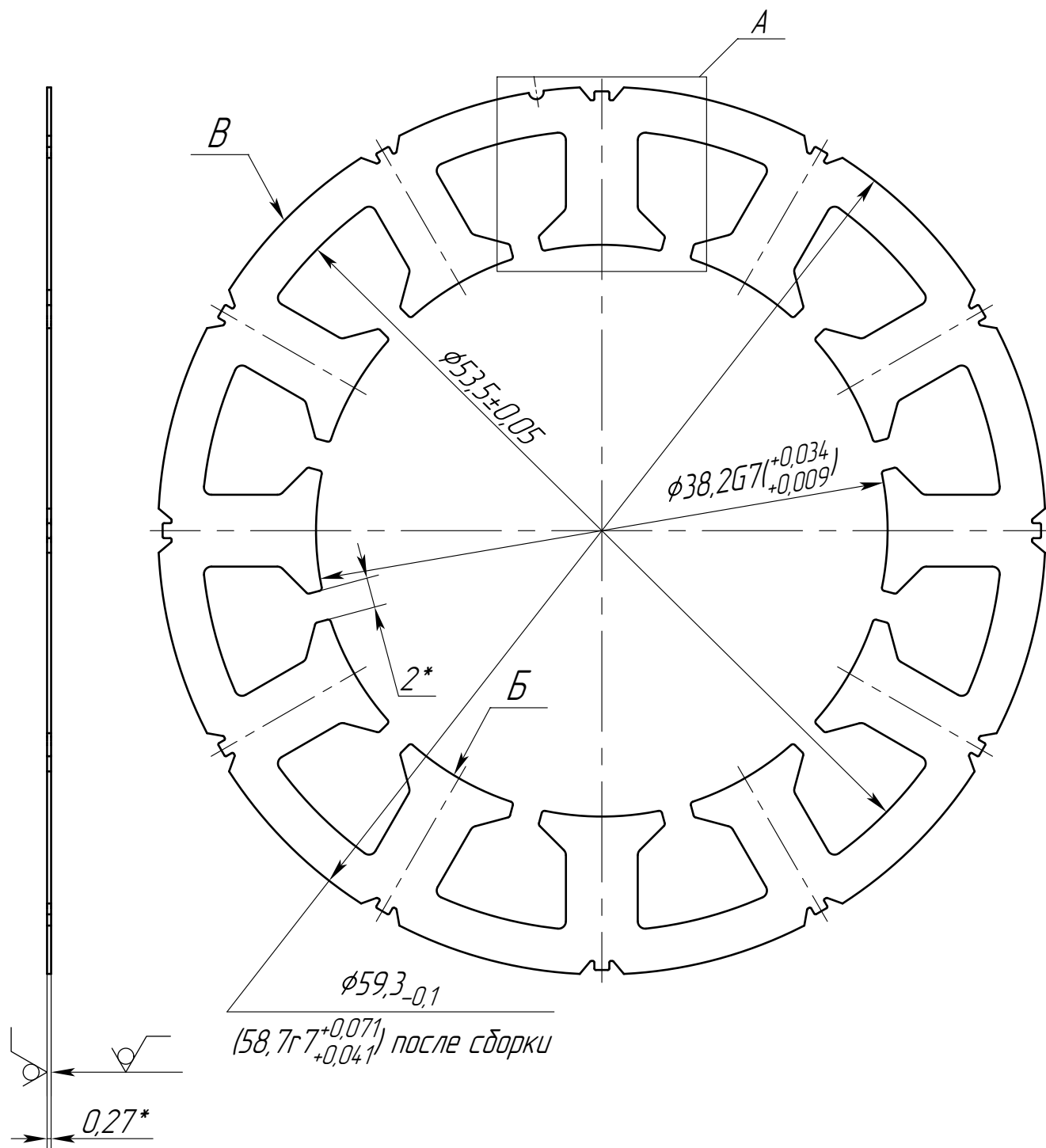
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. \*Размер для справок.  
2. Расположение шихтованного знака Г определяется при проектировании штампа.  
Ось шихтовочного знака не должна совпадать с осями отверстия или паза.

3. Допускается величина заусенцев по высоте не более 0,05 мм.  
4. Несоосность поверхностей Б и В не более 0,03 мм.  
5. Допуск на угол между зубцами, пазами и отверстиями  $\pm 5'$ .  
6.

					.757221.068				
					Лист статора	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							0,002	2:5:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н. контр.					Лист 0,27х750х1500-Н-1-ТО-А-2421 ГОСТ 21427.2-83				
Утв.									

Копировал

Формат А3